(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A) (11)特許出願公開番号

特開平5-147663

(43)公開日 平成5年(1993)6月15日

(51)Int.Cl.⁵

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

B 6 5 D 33/25

Z 6916-3E

審査請求 未請求 請求項の数2(全 3 頁)

(21)出願番号

特願平3-316972

(22)出願日

平成3年(1991)11月29日

(71)出願人 000002897

大日本印刷株式会社

東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号

(72)発明者 渡辺 薫

東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号

大日本印刷株式会社内

(72)発明者 岡田 孝夫

東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号

大日本印刷株式会社内

(74)代理人 弁理士 石川 泰男 (外2名)

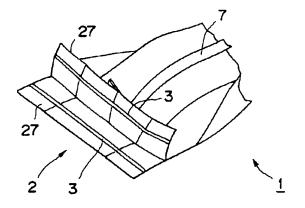
(54) 【発明の名称 】 包装袋およびその形成方法

(57)【要約】

(修正有)

【目的】 開口部にファスナーの取付けが容易な包装袋 を提供する。

【構成】 ガゼット折込部の内側突出縁に沿って適宜の 長さ切込みを入れ、その切込部を外側に引出して互いに 対向する拡開片27を形成し、この拡開片27のそれぞ れの内面に雌雄のファスナー3を取付ける。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ガゼット折りにしたガゼット予備成形体 の一端を接着し、他端の開口部のガゼット折込部の内側 突出縁に沿って適宜の長さ切込みを入れ、その切込部を 外側に引出して互いに対向する拡開片を形成し、この拡 開片のそれぞれの内面に雌雄のファスナーを取付けて袋 の開口部を形成したことを特徴とする包装袋。

【請求項2】 ガゼット折りにしたガゼット予備成形体 の一端を接着し、他端の開口部のガゼット折込部の内側 外側に引出して互いに対向する拡開片を形成し、この拡 開片の一方を他方に対してめくり上げ、それぞれの拡開 片の内面に雌雄のファスナーを取付けるようにしたこと を特徴とする包装袋の形成方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は御菓子等の内容物を包装 するためにシートを折重ねて形成するガゼットタイプの 包装袋及びその形成方法に関する。

[0002]

【従来の技術】包装袋の入口にファスナーが設けられて いるものがある。即ち、図7に示すように従来のガゼッ トタイプの包装袋は袋本体50を有し、この袋本体50 の一端に開口部が形成され、この開口部は予めファスナ ー52を装着したファスナー片51を準備し、このファ スナー片51を前記袋本体50の一端に接着するように して形成している。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところが、前記ファス 接着する動作は煩雑である。

【0004】本発明は係る点に鑑み、別体のファスナー 片を準備することなく、帯状のシートを折込動作し、フ ァスナーの取付が容易なガゼットタイプの包装袋及びそ の形成方法を提供することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明の包装袋は、ガゼ ット折りにしたガゼット予備成形体の一端を接着し、他 端の開口部のガゼット折込部の内側突出縁に沿って適宜 の長さ切込みを入れ、その切込部を外側に引出して互い 40 に対向する拡開片を形成し、この拡開片のそれぞれの内 面に雌雄のファスナーを取付けて袋の開口部を形成した ことを特徴とする。

【0006】更に、本発明の包装袋の形成方法は、ガゼ ット折りにしたガゼット筒体の一端を接着し、他面の開 口部のガゼット折込部の内側突出縁に沿って適宜の長さ 切込みを入れ、その切込部を外側に引出して互いに対向 する拡開片を形成し、この拡開片の一方を他方に対して めくり上げそれぞれの拡開片の内面に雌雄のファスナー を取付けるようにしたことを特徴とする。

[0007]

【作用】ガゼット折込部の内側突出縁に沿って切込みを 入れると、互いに対向する拡開片を形成することがで き、その一方の拡開片をめくり上げると開口部の内面が 露出するのでそこに容易にファスナーを取付けることが できる。

2

[0008]

【実施例】以下、図面を参照して本発明の一実施例につ いて説明する。本発明のガゼットタイプの包装袋1にお 突出縁に沿って適宜の長さ切込みを入れ、その切込部を 10 いては、図6に示すように、内容物を取出すための開口 部2に雌雄のファスナー3,3が付着され、これらファ スナー3,3を嵌合することにより開口部が閉じられ る。また、前記包装袋1の底部4は図3に示すようにそ の端縁に沿って溶着した溶着部5を有している。

【0009】次に、本発明の包装袋1の形成方法につい て説明する。図1において、帯状の包装材シート20が 準備され、このシート20を図示しないガイド板等によ り折込線 11 ~ 18 に沿って折込んで、図 2 に示すよう にガゼット折り筒体21を形成する。この際左右両端片 20 7,7は筒体21の上面中央部において溶着される。そ してこの筒体21を横方向に切断してガゼット予備成形 体22を形成する。この予備成形体22は図3に示すよ うに、その長手方向の一端開口部を包装袋の底部として 形成するためにその左右ガゼット折込部23,23の端 縁に沿って一定幅に溶着して溶着部5を形成している。 【0010】前記予備成形体22の他端開口部2のガゼ ット折込部24の内側突出縁25,25には、長手方向 に所定長切込み26,26が入れられ(図4)、この切 込み部分を外方に引出して互いに対向する拡開片27, ナー片 51を予め準備し、それを本体 50の開口部分に 30 27を形成する(図5)。これら拡開片 27の一方を開 示しないガイド部材によってめくり上げて拡開片27の 内面を露出し、この内面に雌雄のファスナー3,3が付 着される。 開口部2の左右端は適宜溶着され両ファスナ -3,3を嵌合させることによって内容物は包装袋1内 に密封される。

[0011]

【発明の効果】本発明は、以上のように構成したので、 包装袋の開口部に容易にファスナーを付着できるという 効果を奏する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の包装袋用の包装材シートの折込状態説 明図である。

【図2】ガゼット筒体の斜視図である。

【図3】ガゼット予備成形体の斜視図である。

【図4】ガゼット予備成形体の開口部に切込みを入れた 状態の斜視図である。

【図5】ガゼット予備成形体の開口部のガゼット折込部 を外方に引出した状態の斜視図である。

【図6】包装袋の開口部の拡開片の一方をめくり上げた 50 状態の斜視図である。

3/13/2006, EAST Version: 2.0.3.0

3

【図7】従来のガゼットタイプの包装袋の斜視図であ

る。

【符号の説明】

1…包装袋

3…ファスナー

22…予備成形体

23…ガゼット折込部

26…切込み

27…拡開片

